

كما يجب الأخذ في الاعتبار المشاكل التالية:

- ١ - انخفاض مستوى الزيت داخل المحول والتي يجب حمايته بواسطة مبين مستوى الزيت والذي يعطي إنذار عند انخفاض مستوى الزيت عن حد معين.
- ٢ - عطل في طلمبة الزيت أو في مروحة التهوية .
- ٣ - انخفاض عزل الشرائح المكونة للقلب الحديدي للمحول.
- ٤ - التوصيلات الكهربائية غير الجيدة.
- ٥ - انهيار عزل الملفات للمحول.
- ٦ - عطل في صمام تصريف الضغط.
- ٧ - عطل في ترمومترات الزيت أو ترمومتر الملفات.
- ٨ - عطل في حجرة التحكم للمحول.

يتم تجهيز المحول بمبين للأعطال السابقة وكذلك بدائرة إنذار للتحذير عندما تكون تلك الأعطال لها تأثير ضار على عمل المحول كما أن الصيانة الدورية ومراقبة درجة الحرارة لجسم المحول تسبب في تلاشي حدوث أضرار نتيجة لتلك الأعطال.

المراجع:

- [١] "الحماية والتنسيق في المنشآت الصناعية والتجارية" عبد المنعم موسى، دار الراتب الجامعية